

Caso práctico: SPB

Un sistema para cada producto en el almacén de SPB

Ubicación: Francia



SPB, empresa especializada en la comercialización de tornillos y fijaciones, ha equipado su almacén de Aviñón (Francia) con diferentes soluciones de almacenaje: estanterías móviles Movirack, de paletización convencional, para picking y compactas *drive-in*.

Acerca de SPB

Creada en 1982, SPB empezó su actividad en un pequeño local cerca de Aviñón. Seis años más tarde, la compañía se desplazó a una zona industrial de la ciudad francesa.

En 1998, tras experimentar un notable crecimiento, la empresa se vio obligada a trasladar su centro logístico al centro de esa misma zona, donde actualmente dispone de una superficie de 7.000 m². Más de la mitad de dicha superficie se destinó al almacenaje.

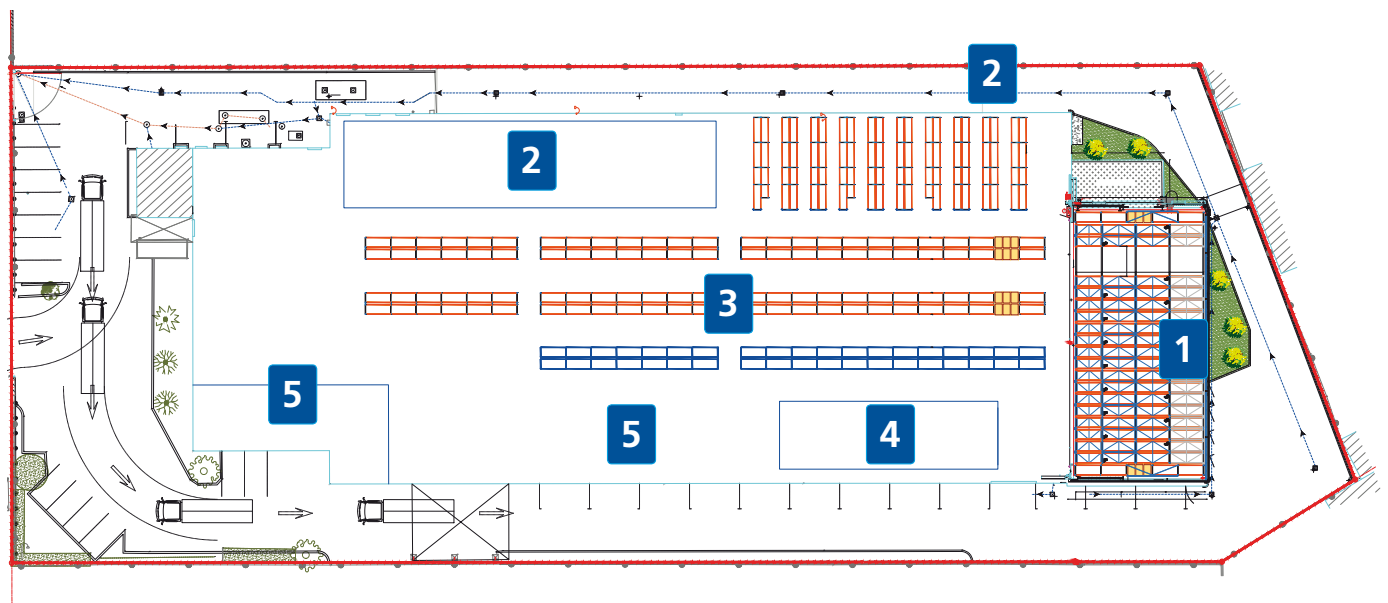
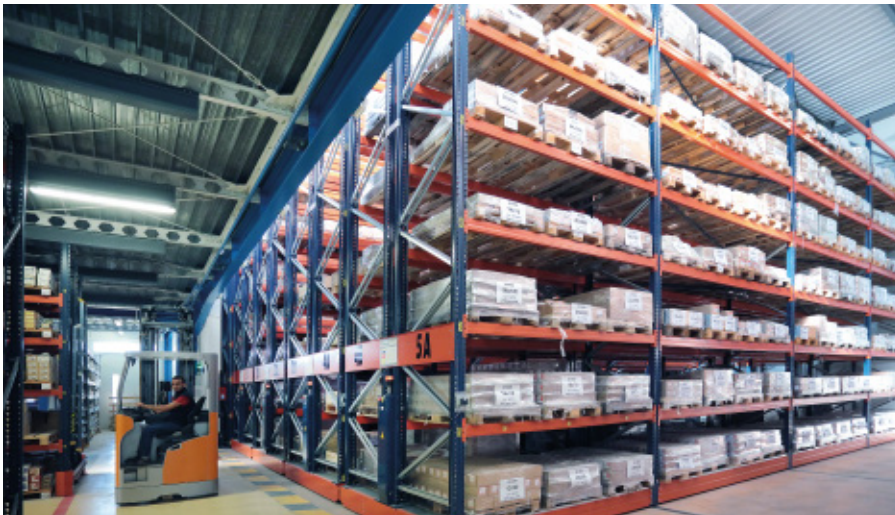
Actualmente, la presencia internacional de SPB es cada vez más destacable. Para poder abastecer a su gran cartera de clientes en los diferentes países, SPB posee un almacén capaz de gestionar más de 20.000 referencias.



Diferentes sistemas de estanterías

El almacén de SPB se compone de varias zonas en las que se han montado distintas soluciones de almacenaje en función del producto almacenado. De este modo, se reducen notoriamente los movimientos internos y se aprovecha al máximo la superficie de la instalación:

1. Estanterías móviles Movirack
2. Estanterías para picking de cargas medias
3. Estanterías de paletización y picking de cargas pesadas
4. Estanterías compactas *drive-in*
5. Área de recepción, preparación y expedición de los pedidos





Estanterías de paletización convencional y para picking

En las estanterías convencionales para cargas pesadas, ubicadas en la zona central del almacén, se realiza el picking directamente sobre el palet o encima de los estantes. El nivel superior de la estantería se utiliza para almacenar la reserva paletizada.

En las estanterías para picking de cargas medias, de 10 m de largo y 4 m de alto, se preparan los pedidos de los productos de menor tamaño. Están formadas por nueve niveles con estantes.

La combinación de ambos sistemas de almacenaje se ajusta a la gran variedad de productos que posee SPB. Estos se han distribuido teniendo en cuenta su demanda y rotación, lo que permite agilizar la preparación de pedidos.

En las estanterías convencionales y de picking se preparan los pedidos directamente del palet o de las cajas depositadas en los estantes





Estanterías móviles Movirack

Se han suministrado nueve bases móviles Movirack y dos estanterías fijas en los extremos donde almacenar un total de 2.400 palets de 800 x 1.200 mm con un peso de hasta 1.000 kg. Las estanterías miden 8 m de altura y ocupan una superficie aproximada de 420 m².

Este sistema por compactación suprime los pasillos, todos menos el que se precise, y ofrece una óptima capacidad de almacenaje. Las estanterías reposan sobre bases móviles que se desplazan lateralmente de forma autónoma.



El operario, mediante un mando de radiocontrol, da la orden para que se abra el pasillo requerido y poder extraer o depositar la mercancía





Sistemas de seguridad y control

Con el fin de garantizar el buen funcionamiento del sistema, el bloque de estanterías Movirack cuenta con su propio armario de control, así como de armarios embarcados en cada una de las estanterías.

En el armario de control se halla el PLC, que se encarga de dirigir y procesar las órdenes de movimiento. A su vez, los variadores de potencia sincronizan los tres motores en cada base y suavizan el arranque y frenado para alargar la vida de los componentes que forman las estanterías (ruedas, motores, guías, etc.).

Las estanterías Movirack están dotadas de barreras externas e internas con fotocélulas que detienen toda la actividad cuando los operarios trabajan en el interior del pasillo, garantizando así la máxima seguridad de la instalación.



Diferentes equipos de manutención

Para manipular los palets de las estanterías convencionales y de las Movirack se utilizan carretillas contrapesadas y carretillas retráctiles. Con estas últimas se alcanza el nivel más alto de las estanterías móviles Movirack, por lo que resultan idóneas en este tipo de solución.

Las preparadoras de pedidos en altura permiten acceder a la mercancía depositada en cualquier nivel de las estanterías para picking. El operario puede acceder a los controles de la máquina por un lado y al palet por el otro, agilizando así las maniobras de recogida de mercancía. Además, también se emplean transpalets para manejar de forma manual los palets en distancias cortas.



Los operarios se sirven de distintos equipos de manutención para llevar a cabo las labores de almacenaje y preparación de pedidos



Beneficios para SPB

- **Máxima capacidad de almacenaje:** se ha optimizado la superficie de la instalación con la combinación de diferentes soluciones, pudiendo almacenarse más de 20.000 referencias.
- **Acceso directo a los palets:** los sistemas de almacenaje suministrados por Mecalux permiten acceder fácilmente a cualquiera de los palets almacenados.
- **Seguridad en la instalación:** las estanterías móviles Movirack disponen de los elementos necesarios para garantizar la máxima seguridad tanto de los operarios como de la mercancía.



Datos técnicos

Estanterías Movirack

Capacidad de almacenaje	2.400 palets
Dimensiones del palet	800 x 1.200 mm
Peso máximo del palet	1.000 kg

Otros sistemas de almacenaje

Estanterías de paletización convencional
Estanterías para picking
Estanterías compactas